

ORBITER 18 IMS

BEND MASTER 32 2T IMS

BEND MASTER 38 2 T MRV

BEND MASTER 18-25 MRV IMS

BEND MASTER 30 MRV IMS

BEND MASTER 42 IMS

BEND MASTER 42 MRV IMS

BEND MASTER 45 MRVE IMS

BEND MASTER 50 MRV IMS

BEND MASTER 76 EB

BEND MASTER 90 MRV IMS

BEND MASTER 120 3 AX IMS

BEND MASTER 120 MRV IMS

BEND MASTER 160 IMS

Capacità curvatura (Acciaio R=400 N/mm ²)	mm	18 x 1 (Cu)	32 x 2	38 x 2,5	18 x 2	30 x 2	42 x 2,5	42 x 2,5	45 x 3	50 x 3	76 x 5	90 x 4	120 x 5	120 x 5	168 x 5
W (Modulo di sezione)	mm ³	215	1331	2320	363	1155	2892	2892	3900	4912	18585	22250	49800	49800	101320
Coppia (R=400 N/mm ²)	kg m	43 (R=20kg)	53	93	14,52	46	115	115	156	196	743	890	1994	1994	4130
R interno min con albero standard	mm	20	30	30	20	30	25	25	30	40	45	45	55	50	85
R max con rulli	mm	/	/	150	/	/	/	/	/	/	250	/	400	400	700
R max con slittone	mm	45	150	150	80	130	270	270	250	210	250	400	370	370	500
Angolo max	°	190	180	185	190	192	187	187	190	190	190	190	185	187	185
Diametro albero standard	mm	22	40	50	30	50	32	40	50	60	fissa	80	90	90	120
Lunghezza max tubo riscontro anteriore	mm	/	/	/	1950	1980	4000	4000	3000	3500	3100	4000	4000	4080	4000
Lunghezza max tubo riscontro posteriore	mm	/	/	/	2700	3230	5200	5200	4600	5600	4550	5400	/	5750	/
Interasse min tra i centri di curvatura	mm	/	300	300	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Interasse max tra i centri di curvatura	mm	/	4200	5200	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Max altezza matrice (multiraggio)	mm	/	/	126	60	158	/	134	300	217	/	357	/	491	/
Precisione assi elettrici	mm	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,05	± 0,1	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,15	± 0,15
Velocità max asse X posizione - elettrico	m/1'	/	60	70	100	80	70	70	60	56	115	45	25	37	17
Velocità max asse Y curvatura	%	400 E	180 IDR	160 E	400 E	140 E	118 IDR	118 E	166 E	151 E	120 E	93 E	18 IDR	40 E	18 IDR
Velocità max asse Z rotazione - elettrico	%	450	180	250	420	400	450	450	720	600	300	300	50	125	30
Corso verticale testa (asse V)	mm	/	/	160	140	280	/	100	300	300		220/300	/	300	/
Velocità asse V	mm/s	/	/	780 E	500 E	670 E	/		500 E			200 IDR	/		/
Corso orizzontale testa (asse O)	mm	/	/	200		450	/	380	± 250	550		400	/	380	/
Velocità asse O	mm/s	/	/	780		780	/	250	380	166		330	/	330	/
Rotazione testa	°	± 180	/	/	± 110	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Potenza totale installata	kW	9	13	53	20	16	20	20	40	66	160	48	21	60	32
Potenza media assorbita	kW	5	8	32	12	9	12	12	24	40	70	30	13	36	20
Capacità centralina	Lt	70	200	160	110	110	110	110	/	/	/	300	400	300	500
Potenza motore pompa centralina	kW	5,5	7,5	7,5	5,5	5,5	5,5	5,5	/	/	/	15	/	15	/
Spinta carro (BOOSTER)	kg	/	/	1100	181	1020	/	700	2600	1564	4000	5200	/	6400	/
Peso macchina	kg	2000	2500	3800	2500	2000	3750	3750	2800	6000	9550	6500	7000	18000	9300
Altezza asse di lavoro	mm	1010	1000	1200	1157	1157	1140	1140	1100	1200	1245	1270	1130	1800	1150
Lunghezza (con braccio aperto)	mm	4190	5600	6600	4734	5520	7500	7500	6080	8540	7150	10020	8500	10000	13200
Larghezza	mm	780	1500	2100	770	770	1800	1800	1400	1800	2670	2200	1700	2200	2360
Altezza	mm	1385	1400	1450	1262	1262	1500	1500	1700	1750		2530	1560	2530	1800